Оборудование фирмы Atlas Copco

500l Air Receiver (Ресивер на 500л)

Компрессор Atlas Copco G11-10FF состоит из компрессорного элемента, электродвигателя, который полностью закрыт и принудительно охлаждается системой охлаждения, а также систем регулирования и контроля. Специальный звукоизолирующий корпус полностью закрывает компрессор, а также смонтированный внутри шкаф электроавтоматики с микропроцессорным модулем Elektronikon. В качестве опции возможна установка рефрижераторного осушителя, магистральных фильтров, а также установка компрессора на ресивер.

Технические характеристики

Габариты, д/ш/в:	1533 / 699 / 1729
Вес, кг:	257
Мощность двигателя, кВт:	11
Производительность, м3/мин:	1,45
Максимальное давление, Бар:	9,75
Габариты, д/ш/в:	1235 / 700 / 1085
Вес, кг:	257
Мощность двигателя, кВт:	11
Производительность, м3/мин:	1,72
Максимальное давление, Бар:	10

В базовую комплектацию входит

Винтовой компрессорный элемент Atlas Copco G11 Электродвигатель, класс защиты IP55 Старт"звезда - треугольник " Система управления Масляный радиатор Встроенный ресивер 270л

В полную комплектацию дополнительно входит

Встроенный рефрижераторный осушитель ID Концевой доохладитель

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru