Оборудование фирмы Atlas Copco

# Винтовой компрессор Atlas Copco GA 15 - 10



## Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Габариты, д/ш/в: | 1853 / 680 / 1558 |
| Вес, кг: | 440 |
| Мощность двигателя, кВт: | 15 |
| Производительность, м3/мин: | 2.2 |
| Максимальное давление, Бар: | 10 |

## Комплект поставки Atlas Copco GA 15 - 10

Привод Atlas Copco GA 15 - 10. Система охлаждения компрессора. Система смазки. Воздушная система. Система осушки воздуха. Шкаф управления. Система регулировки производительности. Модуль управления Elektronikon. Встроенный осушитель.

## Дополнительные опции Atlas Copco GA 15 - 10

Реле последовательности фаз. Таймер клапан слива конденсата. Комплект DD/PD фильтров. Фильтр Atlas Copco DD. Замена модуля управления Mk5 Standard на Mk5 Graphic.

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

**Дополнительная информация**

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru