Оборудование фирмы Atlas Copco

Долотная паста 20 x 150

Гидромолот Atlas Copco SB 552, немецкого производства, прекрасно подходит для работы в ограниченном пространстве: в помещениях, вдоль стен, в узких траншеях и т.п. Принцип монолитного корпуса (Solid Body), который предполагает интеграцию ударного механизма и направляющих в одном стальном блоке, является особенностью конструкции молотов серии SB. Благодаря такому решению эти молоты чрезвычайно компактны, просты в обслуживании, а также весят на 20% меньше по сравнению с молотами других типов.

Превосходные ударные характеристики, обеспеченные функцией рекуперации энергии (стандартное оснащение всех новых молотов серии SB), способны увеличить эффективность оборудования, в то же время сократив затраты на топливо. Иными словами, высокая производительность является прямым следствием улучшенных ударных характеристик.

Особая конструкция молотов Atlas Copco SB помогает понизить уровень вибрации, в то время как функция Energy Recovery поглощает энергию отдачи. Малая вибрация – важное условие уменьшения износа машины и улучшения условий труда. Дополнительное преимущество концепции монолитного корпуса и нового ударного механизма – тихая работа.

Технические характеристики

Класс машины носителя, т:	9,0-15,0
Рабочий вес, кг:	520
Расход масла, л/мин:	65-115
Рабочее давление, бар:	100-150
Частота ударов, уд/мин:	650-1150
Диаметр рабочего инструмента, мм:	100
Рабочая длина инструмента, мм:	475
Макс. входная гидравлическая мощность, кВт:	29
Режим активации:	AutoStart
Гарантированный уровень звуковой мощности, дБ(А):	126

Уровень звукового давления, дБ(А):	97

Применение гидромолота SB 552

Серия навесного оборудования	□	**SB**	MB	HB
Горнодобывающие и карьерные работы	□	□	□	
Подготовительные работы	Удаление покрывающего слоя Выравнивание рабочих площадок, путей и платформ Оборка кровли, забоя и краев	+	+	±
Дробление негабарита	Дробление материала в куче Удаление материала, блокирующего систему измельчения	±	+	+
Прямая добыча	Избирательное дробление породы Добыча без взрывчатых веществ	-	±	+
Разборка и реконструкция	□	□	□	
Каменные конструкции	Кирпичная кладка Природный камень Газобетон	+	±	-
Бетонные конструкции	Легкий бетон Стандартный бетон Тяжелый бетон	+	+	±
Комбинированные стальные и бетонные конструкции	Бетон, армированный сталью Предварительно напряженный бетон Бетон, армированный волокном	±	+	+
Дорожное покрытие	Асфальт Бетон Комбинированные покрытия	+	+	+
Строительство	□	□	□	
Земляные работы	Рытье траншей Строительство шахт Извлечение грунта	±	+	+
Прокладка туннелей	Проходка туннеля Оборка кровли, забоя и краев Выравнивание поверхности	±	+	+
Дноуглубительные работы	Углубление и расширение каналов Углубление и расширение доков	±	±	+

Озеленение и ландшафтный дизайн	Установка ограждений Извлечение грунта Разрушение породы	+	±	-
Работы нулевого цикла	Выравнивание грунта	-	±	+
Строительство зданий	Забивание фундаментных свай	-	±	+
Металлургическая промышленность	□	□	□	
Удаление и утилизация шлака	Дробление негабарита на отвале шлака Удаление материала, блокирующего систему измельчения	±	+	+
Очистка и удаление футеровки	Ковши Горловины конверторов Печи	±	+	-

Преимущества гидромолота SB 552

Не составляет труда монтировать молот SB. Он может быть адаптирован к различному расходу масла, что позволяет его использовать с широким спектром машинносителей. Встроенный предохранительный клапан защищает молот от повышенного давления гидравлической жидкости, исключая таким образом поломки и дорогостоящие ремонты. Замена долота – дело нескольких минут, при этом можно обойтись стандартным ручным инструментом. Молотам серии SB характерны высокая эксплуатационная готовность и небольшой объем технического обслуживания. Основная задача, которой руководствовались разработчики молотов серии SB – создать наиболее надежное оборудование среди предлагаемого на рынке. Помимо того, что молоты не требуют к себе много внимания, их легко обслуживать. В числе практичных решений – двойные ригели, которые уменьшают напряжение и износ рабочего инструмента, а запатентованная система блокировки ригелей упрощает процедуру его замены. Замену плавающего вкладыша может выполнить оператор на месте работы без посторонней помощи, используя стандартный ручной инструмент. Вкладыш оптимальной длины служит направляющим элементом для рабочего инструмента, уменьшая его износ. Предусмотрено также сливное отверстие для отвода масла из системы молота. Молоты серии SB отличаются особым исполнением: компактный корпус с гладкими линиями не мешает обзору рабочего инструмента, что обеспечивает постоянную высокую производительность. Кроме того, эти молоты прекрасно подходят для работы в ограниченном пространстве, например, внутри зданий и в узких траншеях. В конструкции молотов предусмотрены стандартные каналы для продувки и отведения пыли, что дополнительно расширяет сферу их использования. Предлагаемая в качестве опции автоматическая система ContiLubeTM II micro, обеспечивает оптимальную смазку во время работы молота. Другими словами, ContiLubeTM II micro является гарантией низких эксплуатационных затрат. Может быть адаптирован к целому ряду машин, а также гидравлическим системам различной мощности. Предусмотрен клапан для защиты от перегрузки. Молот может использоваться для выполнения специфических задач. Крепкие и износоустойчивые компоненты, отсутствие стяжек и линий разъема корпуса, надежная система крепления инструмента с прочными вкладышами и двойными ригелями. Необслуживаемый гидроаккумулятор, небольшое

количество компонентов, центральный канал смазочной системы (для автоматической смазки). Превосходное соотношение «вес- мощность», система EnergyRecovery, быстрое позиционирование и хороший обзор благодаря компактному исполнению, а также пригодность для использования в ограниченном пространстве. В тяжелых условиях эксплуатации система рекуперации энергии улучшает ударные характеристики без дополнительного потребления гидравлической энергии. Переключение в режим рекуперации энергии происходит автоматически. Энергия отдачи преобразуется в выходную энергию, необходимую для следующего удара. Гидравлический молот работает тише и имеет более плавный ход по сравнению с моделями, не оснащённым данной функцией. Данная система является стандартным оснащением моделей класса MB 1000 и выше. Она автоматически контролирует длину хода, оптимизируя рабочие характеристики, и понижает напряжение поршня при холостых ударах. После первого удара система AutoControl автоматически выбирает наиболее подходящий режим: короткий и частый ход, либо длинный ход с максимальной энергией удара. Возможность выбора наиболее эффективного соотношения частоты и силы удара гарантирует высокую производительность и гибкость в использовании, кроме этого уменьшается нагрузка на молот, машину и оператора.

ContiLube™ II micro

Предлагаемая в качестве опции автоматическая система ContiLube™ II micro, обеспечивает оптимальную смазку во время работы молота. Другими словами, ContiLube™ II micro является гарантией низких эксплуатационных затрат.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация