

Дизельный компрессор Airbox ADS 175-7 на шасси с ПТС

Дизельный компрессор Airbox ADS 175-5 имеет полное совпадение с характеристиками компрессоров:

AIRMAN PDS175SC и PDS185SC

Atlas Copco XAS 88

Atlas Copco XAS 97

Chicago Pneumatic CPS 175-7 - аналог

Комплектация компрессора, при ближайшем рассмотрении также идентична с вышеуказанными моделями. В целом, данный

компрессор, это замена не поставляющихся сегодня на рынок РФ оборудования из западных стран, без потери качества и производительности.

Компрессор имеет одноступенчатый винтовой маслозаполненный компрессорный элемент, приводимый в движение от дизельного двигателя марки Kubota модель V1505T. Установка смонтирована на прочном основании, закрыта всепогодным и шумопоглощающим кожухом, который легко открывается для доступа к обслуживаемым элементам и узлам. Кожух и рама компрессора оцинкованы и окрашено порошковым способом с высушиванием при температуре +200°C. Сжатый воздух поступает к потребителю через три 3/4" выходных патрубка. Компрессор поставляется заправленный маслами, охлаждающей жидкостью, комплектуется аккумуляторной батареей и полностью готовым к эксплуатации.



Технические характеристики

Тип компрессора:	винтовой маслозаполненный
Модель компрессора:	ADS 175-7
Рабочее избыточное давление:	□ 7 бар
Производительность:	5,0 м³/мин
Число ступеней сжатия:	□ 1 шт
Винтовая пара:	Atlas Copco
Емкость масляной системы компрессора:	□ 8,0 л
Вынос масла на 100% мощности:	□ менее 5 мг/м³
Выходной патрубок диаметром 3/4":	3 штуки
Габариты и вес □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □:	
Длина (на шасси) x Ширина x Высота (на шасси):	2702 x 1346 x 1311 мм

Длина (без шасси) x Ширина x Высота (без шасси):	1848 x 1040 x 1154 мм
Вес рабочий (на шасси):	< 750 кг
Вес рабочий (без шасси):	< 650 кг □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
Двигатель тип:	дизельный
Модель:	□ Kubota V 1505 T
Охлаждение:	□ жидкостное
Число цилиндров:	□ 4
Диаметр цилиндра:	□ 78 мм
Ход поршня:	78,4 мм
Рабочий объем двигателя:	□ 1,498 л
Мощность на нормальной скорости двигателя:	□ 32,5 кВт
Скорость вращения вала нормальная и максимальная:	□ 3000 об/мин
Скорость вращения вала на холостом ходу:	□ 1850 об/мин
Коэффициент загрузки:	□ 100%
Емкость масляной системы:	□ 5,5 л
Емкость системы охлаждения:	□ 7,2 л
Емкость топливного бака:	□ 67 л

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ :

Условия эксплуатации компрессора:

Минимальное рабочее давление:	□ 2 бар
Максимальное давление в ресивере (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт):	8,8 бар
Максимальная рабочая температура окружающей среды (с охладителем/без охладителя):	+ 45/50°C
Минимальная температура гарантированного запуска:	□ - 15°C

Система контроля и управления компрессора

Управление осуществляется клапанами, реагирующими на изменение рабочего давления в маслосепараторе. При увеличении потребности в сжатом воздухе со стороны потребителя, система управления улавливает падение давления на выходе из компрессора и дает команду на увеличение числа оборотов двигателя и на открытие входного клапана. При уменьшении потребности в сжатом воздухе, система улавливает увеличение рабочего давления, снижает число оборотов двигателя и перекрывает входной клапан. Таким образом, система управления обеспечивает точное соответствие произведенного сжатого воздуха потребляемому и сокращает расход топлива. Рабочее давление устанавливается регулировочным клапаном.

Система управления обеспечивает предупреждение и, если не была устранена причина, то аварийный останов компрессора в случае следующих причин: высокой температуры воздуха на выходе из

компрессора, низкого давления моторного масла, высокой температуры охлаждающей жидкости, низкого давления масла двигателя.

Документация компрессора

- Декларация Соответствия ТР ТС.
- Инструкция по эксплуатации на русском языке.
- Каталог запасных частей на английском языке.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
<http://atlas-stt.ru>