Оборудование фирмы COMPRAG CONTRACOR CORROSION CONTROL

Шайба (резина) для окрасочного сопла RST-HP (5 шт.)

Сопла RST-HP поставляются в 145 вариантах диаметр / ширина факела. Вы всегда найдёте нужный размер, который соответствует вашим ЛКМ и области применения.

Технические характеристики

Модель:	RST-HP
Рабочее давление сопел:	345 бар
Фактор сохранности по давлению:	1

Как правильно выбрать сопла

Размер сопла, трёхзначное число, указан на табличке, прикрепленной к грифу сопла. Например 521. Первое число указывает на ширину угла факела распыления в угловых градусах. В данном случае - 50°. Вторые два числа указывают на диаметр сопла (в тысячных долях дюйма). Диаметр сопла определяет расход материала и, соответственно, количество наносимой на поверхность краски. В нашем случае диаметр сопла 0,021".

Правильное положение пистолета - перпендикулярно поверхности на расстоянии 300 мм от неё.

Ширина факела распыления: 280мм
Угол распыления: 50°

Таблица размеров сопел

КАК ЧАСТО НАДО МЕНЯТЬ СОПЛА?

Использовать изношенное сопло намного дороже, чем купить новое. Это наглядно видно на следующем примере:
Новое 515 сопло имеет расход ЛКМ 0,91 л/мин при ширине факела 250-300 мм.
После распыления приблизительно 150 литров ЛКМ средней вязкости (латексные ЛКМ) из-за износа отверстия сопла ширина факела уменьшится до 150-200 мм, а расход ЛКМ увеличится до 1,3 л/мин.
Это означает, что при работе с изношенным соплом на 35% больше материала будет наноситься на 25% - 30% меньшую площадь.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация