Оборудование фирмы COMPRAG CONTRACOR CORROSION CONTROL

Винтовые компрессоры Comprag F11(15)

Винтовые маслонаполненные компрессоры серии F предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.

Технические характеристики

Модель:	F-11	F-15
Мощность (кВт):	11,0	15,0
Макс. рабочее давление (бар):	8/10/13	8/10/13
Производительность (м3/мин):	1,6/1,4/1,3	2,3/1,9/1,5
Напряжение (фаз/В):	3/380/50	3/380/50
Уровень звукового давления(дБ):	67	69
Резьбовое соединение:	1/2"	1/2"
Длина L (мм):	1003	1003
Ширина D (мм):	800	800
Высота H (мм):	1123	1123
Масса (кг):	315	335

Функциональные особенности

Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока. Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению. Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора результируются в ощутимую суммарную экономию энергозатрат. Эффективная система сепарации масла с остаточным содержание масла в сжатом воздухе менее 3 mg/m3 Свободный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru