Оборудование фирмы Atlas Copco

Компрессор Atlas Copco XRVO 727 Cd на платформе для установки его в машину либо на подготовленную площадку

Дизельный компрессор Atlas Copco XRXO 727 Cd с открытой конструкцией для установки стационарно в промышленные магистрали для обеспечения централизованной подачи сжатого воздуха. Основные сферы применения - это нефтеперерабатывающая и нефтедобывающая промышленность, добыча газа, сепарация газа и нефти и транспортировка газа и нефти на большие расстояния по трубопроводам от мест добычи до пунктов потребления. Дизельный двигатель Caterpillar C18 Twin Turbo мощностью 522 приводит в движение двухступенчатый винтовой маслонаполненный компрессорный элемент производительностью 43,2 м³/мин нагнетает номинальное рабочее давление 25 бар. К потребителю сжатый воздух поступает через один двухдюймовый пост. Двигатель и компрессорная головка смонтированы на прочном основании-салазках с пазами для вилочного погрузчика и крюками для транспортировки волоком. Доступно большое количество дополнительных опций.

Снят с производства

Технические характеристики

Компрессор:	
Рабочее давление (избыточное), бар:	25
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин:	43,2
Количество ступеней сжатия, шт.:	2
Емкость масляной системы компрессора, литр:	80
Вынос масла на 100% мощности, г/час:	3
Мощность шума по 2000/14 EC, дБ(А):	122,4
Шумовое давление по EPA на 7 метрах, дБ(А):	94,4
Количество постов большого диаметра, шт.:	1 x 2"
Максимальная наружная температура, °C:	+55
Двигатель:	
Дизельный двигатель:	CAT

Модель:	C18TT
Нормы по выхлопу:	Tier III
Число цилиндров, шт.:	6
Мощность, кВт:	522
Число оборотов максимум, об/мин:	1800
Число оборотов минимум, об/мин:	1300
Расход топлива с опцией FuelXpert:	
на 100% мощности, кг/час:	109,3
на 75% мощности, кг/час:	79,6
на 50% мощности, кг/час:	64,3
на 25% мощности, кг/час:	53,8
на холостом ходу, кг/час:	38,9
Удельный расход топлива, г/м³:	42,0
Система охлаждения, тип:	Жидк.
Емкость системы охлаждения, литр:	72
Емкость масляной системы, литр:	60
Емкость топливного бака, литр:	отсутствует
Габариты и вес:	
Длина, мм:	4000
Ширина, мм:	2200
Высота с радиатором на вдув, мм:	2278
Высота с радиатором на выдув и с охладителем-влагоотделителем, мм:	2051
Вес с радиатором на вдув (рабочий), кг:	5310
Вес с радиатором на выдув (рабочий), кг:	5420
Вес с радиатором на вдув и охладителем-влагоотделителем(рабочий), кг:	5670

Условия эксплуатации

Минимальное рабочее давление 19 бар. Максимальное давление в ресивере 32 бар (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт). Максимальная рабочая температура окружающей среды + 55°C. Минимальная температура гарантированного запуска -10°C. (без системы холодного старта). Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

Преимущества и особенности

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Caterpillar - надежные, экономичные, неприхотливые и имеют, возможно, лучшую сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Дисплей панели управления отображает полную

информацию о работе систем компрессора на русском языке. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта.

Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA TIER III. Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года.) Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация