

Компрессор Atlas Copco XRXS 607 Cd на опорах, позволяет разместить компрессор на неподготовленном месте (грунт, снег, грязь и т.д.)

Дизельный компрессор Atlas Copco XRXS 607 Cd с рабочим давлением 30 бар, производительностью 37,27 м³/мин применяется для бурения взрывных скважин, где требуются большие станки роторного бурения, а также для очистки трубопроводов большого диаметра. Маслонаполненный двухступенчатый винтовой компрессорный элемент приводится в движение при помощи дизельного двигателя Caterpillar C 18 Acert T3. От влаги и неблагоприятных погодных условий компрессор защищен влагозащитным всепогодным корпусом с системой вентиляции. Корпус имеет систему шумоподавления, поэтому уровень шума на расстоянии 7 метров не превышает 76 дБ. Опционально, на компрессор устанавливается система DualPressure, которая позволяет быстро переключать режим работы компрессора с давления 30 бар на давление 25 бар. Сжатый воздух поступает к потребителю через двухдюймовый патрубок. Автономность компрессора составляет 14 часов.



Снят с производства

Технические характеристики

Компрессор:

Винтовой маслозаполненный марки:	Alas Copco S2S+S1S / OIS N-02+OIS J-23
Число ступеней сжатия:	2 шт
Рабочее избыточное давление в режиме DualPressure 30:	30 бар
Рабочее избыточное давление в режиме DualPressure 25:	25 бар
Производительность (по ISO 1217 ed.3 1996) без охладителя в режиме DualPressure 30:	35,46 м³/мин
Производительность (по ISO 1217 ed.3 1996) без охладителя в режиме DualPressure 25:	37,27 м³/мин
Емкость масляной системы компрессора:	82 л
Емкость ресивера:	143 л

Вынос масла менее:	5 мг/м³
Выходной патрубок диаметром 2”:	1 шт
Температура сжатого воздуха на выходе:	100°C
Уровень звукового давления (LP), согласно ЕРА на 7 метрах:	76 дБ(А)
Уровень звуковой мощности (LW), согласно 2000/14/ЕС:	104 дБ(А)
Длина на шасси (с поднятым дышлом) x Ширина x Высота на шасси:	6614 (5369) x 2251 x 2506 мм
Длина без шасси x Ширина x Высота без шасси (на салазках):	4563 x 2251 x 2435 мм
Вес рабочий на шасси:	8200 кг
Вес рабочий без шасси (на салазках):	7775 кг

Двигатель:

Дизельный арки:	Caterpillar C 18 acert T3
Охлаждение:	жидкостное
Число цилиндров:	6
Диаметр цилиндра:	145 мм
Ход поршня:	183 мм
Рабочий объем:	18,1 л
Мощность на нормальной скорости двигателя:	429 кВт
Скорость вращения вала двигателя нормальная и максимальная:	1800 об/мин
Скорость вращения вала двигателя на холостом ходу:	1300 об/мин
Расход масла двигателя (макс):	219 г/час
Коэффициент загрузки:	100%
Емкость масляной системы:	60 л
Емкость охлаждающей системы двигателя:	52 л
Емкость топливных баков:	975 л

Расход топлива:

в режиме DualPressure 30:	без FuelXpert / с FuelXpert
Расход топлива, кг/час – на 100% мощности:	87,8 / 87,8
Расход топлива, кг/час – на 75% мощности:	77,0 / 69,8
Расход топлива, кг/час – на 50% мощности:	61,4 / 57,1
Расход топлива, кг/час – на 25% мощности:	47,0 / 46,8
Расход топлива, кг/час – на холостом ходу:	34,3 / 34,3
в режиме DualPressure 25:	без FuelXpert / с FuelXpert
Расход топлива, кг/час – на 100% мощности:	88,6 / 88,6
Расход топлива, кг/час – на 75% мощности:	78,5 / 67,9
Расход топлива, кг/час – на 50% мощности:	58,3 / 53,8
Расход топлива, кг/час – на 25% мощности:	43,2 / 43,2
Расход топлива, кг/час – на холостом ходу:	32,9 / 32,9

Условия эксплуатации

Минимальное рабочее давление 19 бар. Максимальное давление в ресивере (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт) 32 бар. Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C.

Минимальная температура гарантированного запуска -10°C (без системы холодного старта).

Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -25°C (поставляется по заказу). Минимальная рабочая температура окружающей среды - 40°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 3000 м.

Преимущества и особенности

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Caterpillar - надежные, экономичные, неприхотливые и имеют, возможно, лучшую сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Дисплей панели управления отображает полную информацию о работе систем компрессора на русском языке. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта.

Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства.

Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA TIER III.

Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года.)

Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____