Оборудование фирмы Atlas Copco

# Дизельный компрессор Atlas Copco XAMS 407 Cd в стационарном исполнении для установки на машину либо на подготовленную площадку



Дизельный компрессор Atlas Copco XAMS 407 Cd это мощный агрегат для питания бурильного и дробильного инструмента, который используется при добывании природного камня, для питания инструмента в горнодобывающей промышленности, а также для инструмента по пескоструйной обработке. Дизельный двигатель Caterpillar C7 мощностью 186 кВт и компрессорная головка производства Атлас Копко скрыты в прочном корпусе из оцинкованной стали, смонтированном на прочном основании. Под заказ компрессор может поставляться на раме для установки на неподготовленную поверхность либо на дорожном шасси с ПТС для перемещения станции по дорогам общего пользования России. Компрессор крепится к любому грузовому автомобилю при помощи прицепного соединения, которое регулируется по высоте. Через патрубок диаметром 2" сжатый воздух поступает к потребителю. При помощи специальных механизмов, осуществляется оптимальное соотношение потребленного сжатого возуха к выработанному. Цифровой двухстрочный дисплей, на котором отоброжается вся необходимая информация. Большое количество дополнительных опций.

## Технические характеристики

**Компрессор:**

| | |
|---|---|
| Рабочее давление (избыточное), бар: | 8,6 |
| Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин: | 24,2 |
| Количество ступеней сжатия, шт.: | 1 |
| Емкость масляной системы компрессора, литр: | 52 |
| Расход компрессорного масла на 100% мощности, менее, г/час: | 4,41 |
| Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А): | 100 |
| Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А): | 72 |
| Количество постов 2 дюйма, шт.: | 1 |
| Максимальная наружная температура, °С: | +50 |

**Двигатель:**

| | |
|---|---|
| Дизельный двигатель: | CAT |
| Модель: | C 7 |
| Нормы по выхлопу: | Tier III |
| Число цилиндров, шт.: | 6 |
| Мощность, кВт: | 186 |
| Число оборотов максимум, об/мин: | 2000 |
| Число оборотов минимум, об/мин: | 1300 |
| **Расход топлива:** | |
| на 100% мощности, кг/час: | 39,9 |
| на холостом ходу, кг/час: | 16,8 |
| Система охлаждения, тип: | Жидк. |
| Емкость системы охлаждения, литр: | 49 |
| Емкость масляной системы, литр: | 26 |
| Емкость топливного бака, литр: | 293 |
| **Габариты и вес:** | |
| Длина с регулируемым дышлом, мм: | 5508 |
| Длина с нерегулируемым дышлом, мм: | 5074 |
| Ширина x Высота на шасси, мм: | 1988 x 2094 |
| Габариты без шасси (ДхШхВ), мм: | 3350x1575x1514 |
| Вес рабочий с шасси, кг: | 3400 |

## Особенности и преимущества

**Высокое качество и надежность**

Компрессор оснащен одноступенчатым винтовым маслозаполненным компрессорным элементом Atlas Copco, винты которого уравновешены, что обеспечивает низкий уровень шума и вибрации.
Винтовой элемент обеспечивает постоянную производительность в течение всего срока службы.
Отсутствие впускных и выпускных клапанов способствует повышению надежности работы.
Дизельный двигатель Caterpillar с электронной системой впрыска топлива оснащен турбонаддувом с регулируемой производительностью и интеркуллером.

**Удобство сервисного обслуживания**

Боковые панели корпуса откидываются вверх, открывая удобный доступ для обслуживания.
Сервисные интервалы 500 моточасов или 1 раз в год.

**Различные варианты исполнения :На шасси/без шасси**

Для максимальной мобильности компрессоры могут поставляться в комплектации на шасси для удобной буксировки за транспортными средствами.
Компрессоры без шасси оснащаются опорами или устанавливаются на салазки.

Охладитель-влагоотделитель (опции подготовки воздуха)

Оснащение компрессора охладителем-влагоотделителем позволяет получить более качественный воздух,

который требуется для эффективной работы пневмоинструмента, абразивоструйного и покрасочного оборудования.

Слив конденсата происходит автоматически и не требует большого внимания.

Обводной клапан защитит охладитель от замерзания при минусовых температурах окружающей среды.

Система «зимний пакет» - уверенный запуск в зимний период

Для гарантированного запуска компрессора при низкой температуре

используется система «зимний пакет»: термостат на контуре компрессорного масла,

синтетическое компрессорное и моторное масло, аккумуляторная батарея увеличенной емкости,

усиленный корпус маслосепаратора.

Системы регулирования и контроля

Рабочие параметры компрессора и сообщения об ошибках удобно отслеживать благодаря простой панели управления. Компрессор оборудован автоматической системой непрерывного регулирования производительности, которая реагирует на изменения потребления сжатого воздуха увеличением или снижением оборотов двигателя,
что снижает затраты мощности двигателя и расход топлива.

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

**Дополнительная информация**