

## Компрессор Atlas Copco XAVS 407 Cd на дорожном шасси без выдачи ПТС для перемещения компрессора по объекту

Дизельный компрессор Atlas Copco XAVS 407 Cd с двигателем Caterpillar C9 мощностью 224 кВт который через гибкий вал приводит в движение винтовой маслонаполненный компрессорный элемент Airtac. Установка сконструирована на прочном основании в металлическом оцинкованном корпусе который защищает от механических повреждений и негативного влияния неблагоприятных погодных условий. Сжатый воздух поступает к потребителю через один 2,5" выходной патрубок. В стандартную комплектацию входит двойной ящик для инструмента. По заказу, компрессор поставляется на салазках, которые позволяют устанавливать компрессор на любые поверхности, даже не подготовленные под наклоном до 15 градусов. Для перемещения по дорогам России, под заказ устанавливаются дорожные шасси с ПТС для регистрации в органах ГИБДД. Топливный бак емкостью 796 литра расходуется за 22 часа при максимальной нагрузке. Управление компрессором осуществляется при помощи электронной системы управления. Вся информация выводится на двухстрочный жидкокристаллический дисплей.



*Снят с производства*

### Технические характеристики

#### Компрессор:

Рабочее давление (избыточное), бар:	14
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м <sup>3</sup> /мин:	24,4
Количество ступеней сжатия, шт.:	1
Емкость масляной системы компрессора, литр:	80
Вынос масла на 100% мощности, г/час:	
Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):	104
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):	76
Количество постов s дюйма, шт.:	-
Количество постов большого диаметра, шт.:	1x2,5"
Максимальная наружная температура, °C:	+50

**Двигатель:**

Дизельный двигатель:	CAT
Модель:	C 9
Нормы по выхлопу:	Tier III
Число цилиндров, шт:	6
Мощность, кВт:	224
Число оборотов максимум, об/мин:	1800
Число оборотов минимум, об/мин:	1300

**Расход топлива:**

на 100% мощности, кг/час:	44,8
на 75% мощности, кг/час:	35,3
на 50% мощности, кг/час:	30,7
на 25% мощности, кг/час:	28,0
на холостом ходу, кг/час:	23,5
Удельный расход топлива, г/м <sup>3</sup> :	28,14
Система охлаждения, тип:	Жидк.
Емкость системы охлаждения, литр:	54
Емкость масляной системы, литр:	34
Емкость топливного бака, литр:	796

**Габариты и вес:**

Длина с регулируемым дышлом, мм:	6025
Длина с нерегулируемым дышлом, мм:	4908
Ширина на шасси, мм:	2140
Высота на шасси, мм:	2479
Длина без шасси, мм:	4048
Ширина без шасси, мм:	2140
Высота на опорах (салазках), мм:	2480
Высота без шасси, мм:	2250
Вес сухой с шасси, кг:	5580
Вес рабочий с шасси, кг:	6265
Вес рабочий на опорах (салазках), кг:	5670

**Условия эксплуатации**

Минимальное рабочее давление 4 бар. Максимальное давление в ресивере 15,5 бар (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт). Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C.

Минимальная температура гарантированного запуска -10°C. (без системы холодного старта).

Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -25°C. (поставляется

по заказу). Минимальная рабочая температура окружающей среды - 40°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>