

Компрессор Atlas Copco XATS 67 Dd на дорожном шасси с выдачей ПТС для передвижения по дорогам общего пользования

Дизельный компрессор Atlas Copco XATS 67 Dd на дорожном шасси с ПТС и дорожным освещением (отражатели и фары). Для использования в качестве источника питания пневматического строительного и промышленного оборудования. Наиболее востребован ремонтно-строительными организациями, которые ремонтируют дорожные покрытия и часто перемещаются с места на место. Через два выходных патрубка диаметром 3/4" подключаются потребители. Потребитель выбирается с учетом необходимого количества сжатого воздуха в секунду. Так к XATS 67 можно подключить один любой отбойный молоток, либо любой пневматический перфоратор, такой как RH 658. Или два потребителя, но суммарное потребление газа не должно превышать 58 л/с.



Снят с производства.

Технические характеристики

Компрессор:

Рабочее давление (избыточное), бар:	10,3
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин:	3,5
Количество ступеней сжатия, шт.:	1
Емкость масляной системы компрессора, литр:	8
Вынос масла на 100% мощности, г/час:	0,57
Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):	98
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):	70
Количество постов с дюйма, шт.:	2
Количество постов большого диаметра, шт.:	-
Максимальная наружная температура, °C:	+45

Двигатель:

Дизельный двигатель:	Deutz
Модель:	D2011L2

Нормы по выхлопу:	Tier III
Число цилиндров, шт.:	2
Мощность, кВт:	21,6
Число оборотов максимум, об/мин:	2400
Число оборотов минимум, об/мин:	1850

Расход топлива:

- на максимальной мощности, кг/ч:	4,1
- на холостом ходу, кг/ч:	1,9
Система охлаждения, тип:	Масл.
Емкость системы охлаждения, литр:	-
Емкость масляной системы, литр:	8
Емкость топливного бака, литр:	40

Габариты и вес:

Длина с регулируемым дышлом, мм:	3640
Длина с нерегулируемым дышлом, мм:	3105
Ширина на шасси, мм:	1330
Высота на шасси, мм:	1252
Длина без шасси, мм:	1884
Ширина без шасси, мм:	960
Высота на опорах (салазках), мм:	1230
Высота без шасси, мм:	970
Вес сухой с шасси, кг:	700
Вес рабочий с шасси, кг:	850
Вес рабочий на опорах (салазках), кг:	635

Условия эксплуатации

Минимальное рабочее давление 4 бар. Максимальное давление в ресивере 11,8 бар (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт). Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C.

Минимальная температура гарантированного запуска - 10°C (без системы холодного старта).

Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -20°C (поставляется по заказу). Минимальная рабочая температура окружающей среды - 30°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

Преимущества и особенности передвижного компрессора

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Deutz (Германия) - надежны, экономичны, неприхотливы и имеют серьезную сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают

минимальный расход топлива. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Прицепные компрессоры могут быть зарегистрированы в ГИБДД и беспрепятственно перевозиться по автодорогам. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта. Низкий уровень шума позволяет не нарушать санитарные нормы принятые в РФ.

Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA Tier III. Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года). Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
<http://atlas-stt.ru>