Оборудование фирмы Atlas Copco

Компрессор Atlas Copco XRVS 487 Cd на дорожном шасси с выдачей ПТС для передвижения по дорогам общего пользования



Дизельный компрессор Atlas Copco XRVS 487 Cd с рабочим давлением 25 бар для тяжелых промышленных задач, с большим ресурсом и прочностью. Они применяются для бурения взрывных скважин, где требуются большие станки роторного бурения, а также для очистки трубопроводов большого диаметра. Адаптированные для работы в тяжелых условиях и при экстремальных температурах, они являются естественным выбором для применений в глубоком бурении и нефтегазовой промышленности. Двигатель и двухступенчатая компрессорная головка заключены в надежный вагонный корпус с шумоподавлением и антикоррозийным покрытием. Сжатый воздух выводится при помощи одного двухдюймового патрубка. Компрессор поставляется на прочном основании без шасси, но под заказ он оборудуется дорожным шасси с ПТС и дорожным освещением (отражатели и фары). Объем топливного бака 796 литров позволяет работать напротяжении 13 часов. Данная модель компрессора собирается оригинальными комплектующими на китайском заводе Wuxi, минимизируя стоимость на рынке.

Снят с производства

Технические характеристики

Компрессор:

Рабочее давление (избыточное), бар:	25
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин:	29,8
Количество ступеней сжатия, шт.:	2
Емкость масляной системы компрессора, литр:	75
Вынос масла на 100% мощности, мг/м³:	
Мощность шума по 2000/14 EC, дБ(A):	108
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(A):	83
Количество постов s дюйма, шт.:	-
Количество постов большого диаметра, шт.:	1x2”
Максимальная наружная температура, °C:	+45

Двигатель:	
Дизельный двигатель:	CAT
Модель:	C13 ATAAC
Число цилиндров, шт.:	6
Мощность, кВт:	328
Число оборотов максимум, об/мин:	1800
Число оборотов минимум, об/мин:	1200
Расход топлива:	без опции FuelXpert / с опцией FuelXpert
на 100% мощности, кг/час:	64,88 / 64,4
на 75% мощности, кг/час:	55,68 / 47,4
на 50% мощности, кг/час:	46,56 / 38,88
на 25% мощности, кг/час:	36,68 / 34,4
на холостом ходу, кг/час:	22,32 / 20,4
Удельный расход топлива, г/м³:	37,0
Система охлаждения. тип:	Жидк.
Емкость системы охлаждения, литр:	60
Емкость масляной системы, литр:	36
Емкость топливного бака, литр:	796
Габариты и вес:	
Длина с регулируемым дышлом, мм:	6025
Длина с нерегулируемым дышлом, мм:	4908
Ширина на шасси, мм:	2140
Высота на шасси, мм:	2479
Габариты без шасси (ДхШхВ), мм:	4048x2140x2232
Высота на опорах (салазках), мм:	2402
Вес сухой с шасси, кг:	5057
Вес рабочий с шасси, кг:	5745
Вес рабочий на опорах (салазках), кг:	5412

Преимущества и особенности

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Caterpillar - надежные ,экономичные, неприхотливые и имеют, возможно, лучшую сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Дисплей панели управления отображает полную информацию о работе систем компрессора на русском языке. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная

гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта.

Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных 2004/26/EU Level IIIA и EPA TIER III. Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года). Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация