Оборудование фирмы Atlas Copco

Компрессор Atlas Copco XAMS 527 Cd на дорожном шасси с выдачей ПТС для передвижения по дорогам общего пользования



Дизельный компрессор Atlas Copco XAMS 527 Cd для промышленных производств с одним выходным патрубком диаметром 2,5 дюйма. Данные компрессоры позволяют выдавать большой объем воздуха при относительно небольшом давлени. Производители бустеров используют данные станции в качестве источников предварительного сжатия. Также они используются для пескоструйной обработки и для питания тяжелых промышленных агрегатов в горнодобывающей промышленности. Экономичный двигатель Caterpillar C9 acert мощностью 224 кВт и винтовой элемент C190 рабочим давлением 8,6 бар и производительностью 31,6 м³/мин скрыты в прочном всепогодном шумопоглощающем корпусе из оцинкованной стали. Под основанием корпуса расположен топливный бак объемом 796 литров, которого при максимальных нагрузках хватает на 22 часа непрерывной работы. На корпусе большое количество вентиляционных отверстий, обеспечивающих оптимальный поток воздуха для охлаждения установки, а также широкие дверцы, которые облегчают доступ к узлам для обслуживания и ремонта. Компрессор оборудован системой контроля подачи воздуха. Все данные выводятся на большой четырехстрочный жидкокисталлический дисплей. Большой выбор дополнительных опций.

Снят с производства.

Технические характеристики

Компрессор:

Рабочее давление (избыточное), бар:	8,6
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин:	31,6
Количество ступеней сжатия, шт.:	1
Емкость масляной системы компрессора, литр:	80
Вынос масла на 100% мощности, г/час:	5,34
Мощность шума по 2000/14 EC, дБ(А):	104
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):	74
Количество постов s дюйма, шт.:	-

Количество постов большого диаметра, шт.:	1x2,5”
Максимальная наружная температура, °C:	+50
Двигатель:	
Дизельный двигатель:	CAT
Модель:	C9 acert
Нормы по выхлопу:	Tier IV
Число цилиндров, шт.:	6
Мощность, кВт:	224
Число оборотов максимум, об/мин:	1800
Число оборотов минимум, об/мин:	1300
Расход топлива:	
на 100% мощности, кг/час:	45,3
на холостом ходу, кг/час:	25,7
Система охлаждения, тип:	Жидк.
Емкость системы охлаждения, литр:	54
Емкость масляной системы, литр:	34
Емкость топливного бака, литр:	796
Габариты и вес:	
Длина с регулируемым дышлом, мм:	6025
Длина с нерегулируемым дышлом, мм:	4908
Ширина x Высота на шасси, мм:	2140 x 2479
Длина x Ширина без шасси, мм:	4048 x 2140
Высота на опорах (салазках), мм:	2402
Высота без шасси, мм:	2232
Вес сухой с шасси, кг:	5580
Вес рабочий с шасси, кг:	6264
Вес рабочий на опорах (салазках), кг:	5664

Условия эксплуатации

Минимальное рабочее давление 4 бар. Максимальное давление в ресивере 10,1 бар (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт). Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска -10°C (без системы холодного старта). Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -25°C (поставляется по заказу). Минимальная рабочая температура окружающей среды - 40°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

Опции

Исполнение на вагонном шасси (скорость транспортировки до 25 км/час). Исполнение на тандемном шасси (скорость транспортировки до 90 км/час). Пневмотормоза с антиблокировочной системой (ABS) обеспечивают эффективное торможение без блокировки колес при буксировке по дорогам. Отвечает европейским стандартам 98/12/EC. Пазы под вилочный погрузчик. Регулируемое по высоте дышло под любой по высоте фаркоп. Исполнение без шасси или на салазках для стационарного использования или для монтажа в грузовик. Fuel Xpert - интеллектуальная регулировка частоты вращения вала двигателя и всасывания воздуха с целью оптимизации расхода топлива. Обеспечивает экономию топлива более чем на 10% при частичных нагрузках компрессора. Экологическое исполнение - герметичный поддон предотвращающий протекание всех рабочих жидкостей на землю. Разъем для подключения к внешнему топливному баку для увеличения автономности работы компрессора. Дополнительный топливный насос для перекачки топлива из внешнего топливного бака, производительностью 50 л/мин. Дополнительный внешний топливный бак емкостью 1550 л. Для версии монтажа в грузовик. Дополнительный топливный фильтр грубой очистки с системой центробежного влагоотделения типа RACOR. Комплект для подключения дистанционного запуска компрессора. Программное обеспечение контроллера с отображением на дисплее на Русском языке. Охладитель-влагоотделитель с водяным сепаратором позволяет охладить воздух на выходе до температуры +10°C выше окружающей среды и удалить до 85% влаги. Это устройство снабжено обводным клапаном. Охладитель-влагоотделитель и донагреватель. Для гарантированного отсутствия конденсата в пневмосети, после охладителя-влагоотделителя может быть установлен донагреватель. Это позволит снова нагреть воздух до температуры на 60°C выше температуры окружающей среды, что снизит относительную влажность до 1 - 2%. Магистральный и угольный фильтры устанавливаются после охладителя и влагоотделителя для достижения высокого качества сжатого воздуха. Это позволяет очистить воздух от масла и твердых частиц до 0,01 мг/м3. Для более глубокой очистки воздуха, может быть установлен еще и угольный фильтр. Это позволит очистить воздух до 0,003 мг/м3. Супершумозаглушение. Корпус компрессора может быть исполнен с дополнительными панелями и с системой жалюзи на выходе охлаждающего воздуха, что обеспечивает еще более низкий уровень шума. Оборудование для пожарных сред. Встроенный искрогаситель позволяет использовать компрессор в пожароопасных условиях, а ограничитель числа оборотов не позволит пойти двигателю в разнос. Система холодного старта, позволяет осуществлять бесперебойный запуск при температуре - 25°C. Включает в себя: свечи накаливания на впускном коллекторе двигателя; короткий цикл компрессорного масла, оборудованного термостатом; усиленных аккумуляторных батарей; компрессор заполнен универсальным синтетическим маслом PAROIL S; двигатель заполнен универсальным дизельным маслом с вязкостью 5W40. Система предпускового подогрева. В нее входит топливная горелка Ebershpaher, подогревающая охлаждающую жидкость теплом выделившимся от сжигания топлива поступающего из основного бака. Насос прокачивает охлаждающую жидкость через систему охлаждения двигателя разогревая двигатель до нормальной пусковой температуры. Система включается вручную или при наличии таймера автоматически по заданной программе. Дополнительные выпускные воздушные патрубки.

Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level III и EPA TIER IV. Outdoor

noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года.) Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru