Оборудование фирмы Atlas Copco

Компрессор Atlas Copco XAHS 107 Kd на дорожном шасси с выдачей ПТС для передвижения по дорогам общего пользования

Компрессор XAHS107 с дизельным двигателем Deutz BF4M2011 и винтовым маслозаполненным компрессорным элементом производства Атлас Копко, смонтированные на надежном основании. Прочный кожух из оцинкованной стали покрывает установку и защищает ее от вредных погодных воздействий и возможных механических повреждений. Сжатый воздух поступает к потребителю через три 3/4” выходных патрубка. Производительность компрессора XAHS107 в 5,6 м³/мин означает, что он позволяет работать трем пневматическим устройствам с суммарным потреблением газа равным 93 л/с. Например такими устройствами могут быть три пневматических перфоратора BBD 15E, или три бетонолома TEX 230PE. Либо, можно подключить один шахтный стопер BBD 46WS-6. Установка оборудована топливным баком емкостью 130 литров, позволяющим автономно работать в течение 9 часов. Доступно большое количество дополнительных опций.

Технические характеристики

Компрессор:	
Рабочее давление (избыточное), бар:	12
Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м³/мин:	5,6
Количество ступеней сжатия, шт.:	1
Емкость масляной системы компрессора, литр:	13
Вынос масла на 100% мощности, г/час:	2,25
Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):	98
Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):	71
Количество постов 3/4 дюйма, шт.:	3
Двигатель:	
Дизельный двигатель:	Kubota
Модель:	V3307
Нормы по выхлопу:	COM III
Число цилиндров, шт.:	4

Мощность, кВт:	55,4
Число оборотов максимум, об/мин:	2400
Число оборотов минимум, об/мин:	1700
Расход топлива:	
- на максимальной мощности, кг/ч:	11,8
- на холостом ходу, кг/ч:	5,8
Система охлаждения, тип:	Жидкостное
Емкость системы охлаждения, литр:	-
Емкость масляной системы, литр:	11
Емкость системы охлаждения, литр:	13
Емкость топливного бака, литр:	130
Габариты и вес:	
Длина с регулируемым дышлом, мм:	4363
Длина с нерегулируемым дышлом, мм:	4363
Ширина x Высота на шасси, мм:	1677 x 1479
Длина x Ширина без шасси, мм:	2642 x 1107
Высота без шасси, мм:	1114
Вес рабочий с шасси, кг:	1118

Условия эксплуатации

Минимальное давление в ресивере 4 бар. Максимальное давление в ресивере 13,5 бар. Максимальная рабочая температура окружающей среды + 45°C. Минимальная температура гарантированного запуска -10°C (без системы "зимний пакет"). Минимальная температура гарантированного запуска с системой "зимний пакет" -25°C (поставляется по заказу). Минимальная рабочая температура окружающей среды -30°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

Преимущества

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Прицепные компрессоры могут быть зарегистрированы в ГИБДД и беспрепятственно перевозиться по автодорогам. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта. Низкий уровень шума позволяет не нарушать санитарные нормы принятые в РФ.

Сертификаты, справки и документация

LLOYD,S ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства.

Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level II и EPA Tier II. Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года). Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация